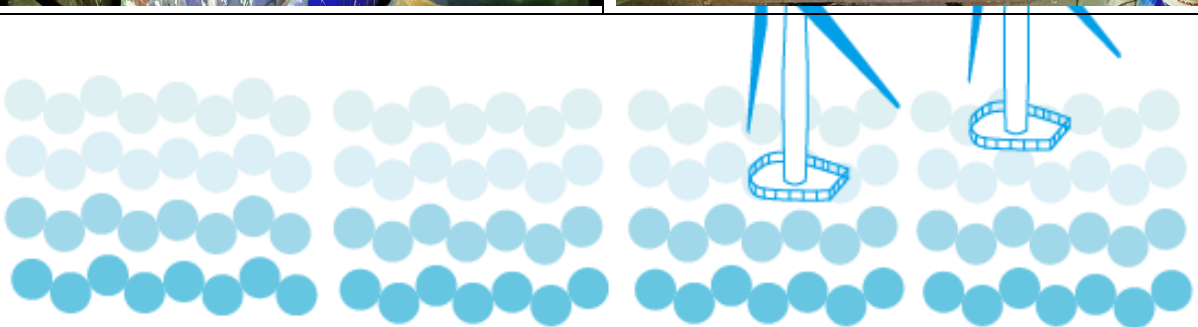


工作重點	行動方案內容	具體量化目標
節流	降低地上 BLOCK 油漆及船上噴塗作業之廢漆渣固化量由每季 4 噸降至 1 噸以下。	每季降低 3 噸廢油漆渣，可節省 3 噸*5 萬/噸=15 萬，一年節省 15 萬*4 季=60 萬元

保護金屬材料給予特殊功能並減緩腐蝕之最經濟的方法為塗裝，而造船時塗裝噴塗作業會產生一定比例之廢棄油漆，在此定義廢漆渣為噴塗時剩下及清洗噴漆機時產生之廢棄油漆。廢棄油漆含有相當多的有害成份及重金屬，屬有害事業廢棄物，產生此類廢棄物的企業、單位或個人，應按要求申報產生危險廢棄物的類別、數量、去向，同時必須採取有效的防滲、防漏等措施進行暫時儲存，並交給有危險廢棄物經營許可證的單位進行集中無害化處理，導致廢漆渣在處理上成為相當棘手的問題。





照片說明：廢油漆倒入回收桶內，乾固後用太空包集中運送至安全衛生課秤重。

### 廢漆渣的危害：

1. 破壞生態環境。隨意排放、儲存的危險廢棄物在雨水、地下水的長期滲透、擴散作用下，會污染水體和土壤，降低地區的環境功能等級。
2. 制約可持續發展。危險廢棄物不處理或不規範處理處置所帶來的大氣、水源、土壤等的污染也將會成為制約經濟活動的瓶頸。
3. 影響人類健康。危險廢棄物通過攝入、吸入、皮膚吸收、眼接觸而引起毒害，或引起燃燒、爆炸等危險性事件；長期危害包括重複接觸導致的長期中毒、致癌、畸形、突變等。

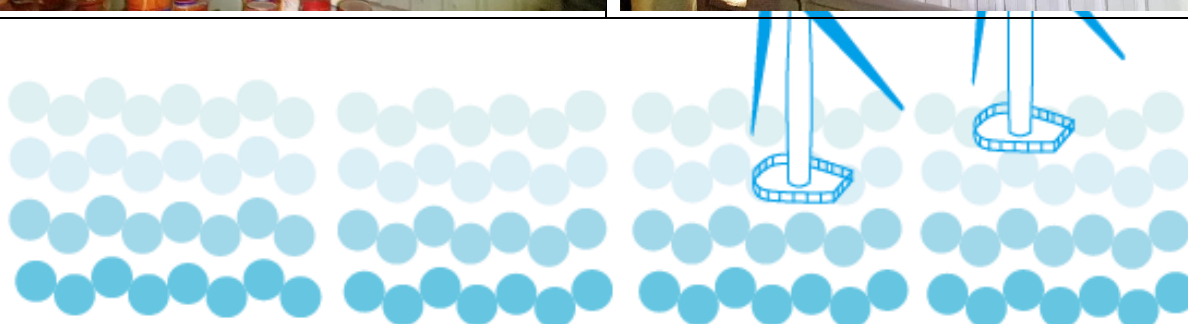
廢油漆渣因後續處理不易，加上環保法規越趨嚴格，使得廢油漆渣回收處理價格連年調漲，已由民國 103 年的 21,357(元/噸)調高至民國 110 年每公噸處理費用超過新台幣 5 萬元，進而增加造船塗裝施工之廢棄油漆處理成本。

### 改善對策之實施：

1. 監控 BLOCK 油漆用量，提升噴漆效率。藉由塗裝貼布圖掌握施塗面積，經計

算後開單領用合理之油漆數量，避免領用油漆太多造成浪費，且增加剩餘油漆之整理及相關處理費用。

2. 將噴漆時漆桶內未噴完之剩餘油漆，噴塗在廠房鋼構表面，減少剩餘油漆固化量。塗裝廠房為一座鋼構廠房，因基隆廠區緊鄰海邊，長時間受海風吹拂及下雨影響，鋼構牆壁浪板極易受到鹽分風化腐蝕，導致廠房鐵皮破損甚至破洞漏水；藉由將漆桶內未噴完之剩餘油漆噴塗在廠房鋼構表面，一方面可以增加鋼構浪板之防蝕保護力，另一方面也可降低廢漆渣固化量，進而減少廢漆渣回收處理費用。





照片說明：將噴漆時剩餘之油漆噴塗在廠房鋼構表面，減少剩餘油漆固化量，亦可增加廠房結構防蝕能力，一舉兩得。



照片說明：將噴漆時剩餘之油漆噴塗在廠房大門表面，增加防蝕能力。

基隆廠 109 年 12 月至 110 年 3 月降低廢漆渣固化量，實際進度及辦理情形

如下：

(一) 塗裝工場實際廢漆渣固化物秤重統計表：

月份 漆渣重量(kg)	109 年 12 月	110 年 1 月	110 年 2 月	110 年 3 月	110 年 1~3 月累計 (kg)
109 年廢漆渣重量	2270				
110 年廢漆渣重量		--	1330	650	1980
節省重量					2020

(備註：廢漆渣處理費用大約 50,000 元/公噸。)

(二) 實際累計進度辦理情形說明：

1. 109 年每季實際廢漆渣重量約為 4 公噸，廢漆渣送交合格廠商回收處理費用約為  $4 \text{ 公噸} \times 50,000 (\text{元/公噸}) = 200,000 \text{ 元}$ 。
2. 110 年第一季經施行 2 項減量措施後，廢漆渣重量從 109 年每季 4 公噸降至 1.98 公噸，節省廢漆渣處理費用：  
 $4 \text{ 公噸} - 1.98 \text{ 公噸} = 2.02 \text{ 公噸}$   
 $2.02 \text{ 公噸} \times 50,000 \text{ 元} = 101,000 \text{ 元}$
3. 110 年 EP10 量化目標為節省廢棄渣 3 公噸，合約 150,000 元

結論：

110 年第一季本場施行 2 項減量措施後，可明顯看出成效並降低廢漆渣處理費用，本場將繼續施行相關措施，務必於後面季度努力達成目標，有效降低公司成本。

